BEDIENUNGSANLEITUNG

Ein Qualitätsprodukt von FUKUTOMI Technologies.

Inhalt

Inhalt 2
GERÄTEBESCHREIBUNG 3
WICHTIGE SICHERHEITSHINWEISE 4
BEDIENUNG 9
Bedienfeld
DRUCK EINSTELLEN 10
Hinweise für den Druck
STEUERUNG 13
RICHTLINIEN, TIPPS & EINSTELLUNGEN 14
WARTUNG 14

Technische Daten:
Betriebsspannung: 230 V
Betriebsstrom: 10 A
Leistungsaufnahme: 2,3 kW
Gewicht mit Standardheizelement incl. Verpackung ca. 12 kg

Garantie:
2 Jahre auf Material- und Konstruktionsfehler
6 Monate auf das Heizelement bei sachgemäßer Benutzung
(nicht bei Faltenbildung und Rissen, die z.B. durch Verwendung von Tassen mit für das Heizelement zu geringem Durchmesser hervorgerufen wurden)

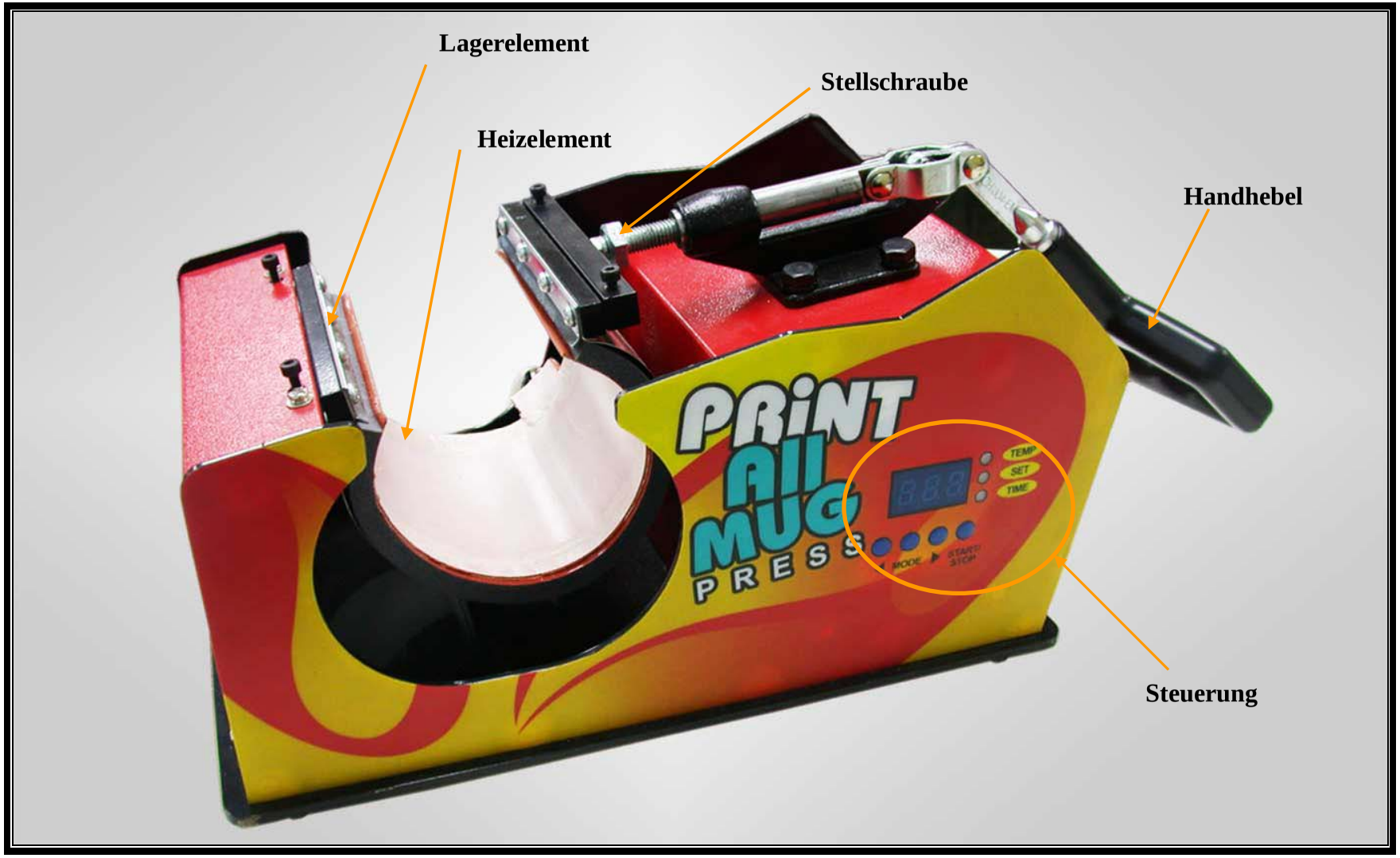
GERÄTEBESCHREIBUNG

1. Innovative Tassentransferpresse
2. Stabile Tischausführung
3. Leicht & portabel
4. Funktionales Design
5. Einfaches Beschicken der Presse
6. Timer und LCD-Anzeige für Temperatur
7. Einstellschraube für verschiedene Tassengrößen
8. Präzises, umlaufendes Heizelement mit gleichmäßiger Aufheizung
9. Heizelemente mit Teflon ausgekleidet
10. Gepolsterter Handhebel, für mehr Bedienungskomfort
11. Akustische Timer-Rückmeldung
12. Schnelles Aufheizen auf Betriebstemperatur
13. Hält die Anfangstemperatur bis zum Druck konstant – spart Energie und schützt das Heizelement

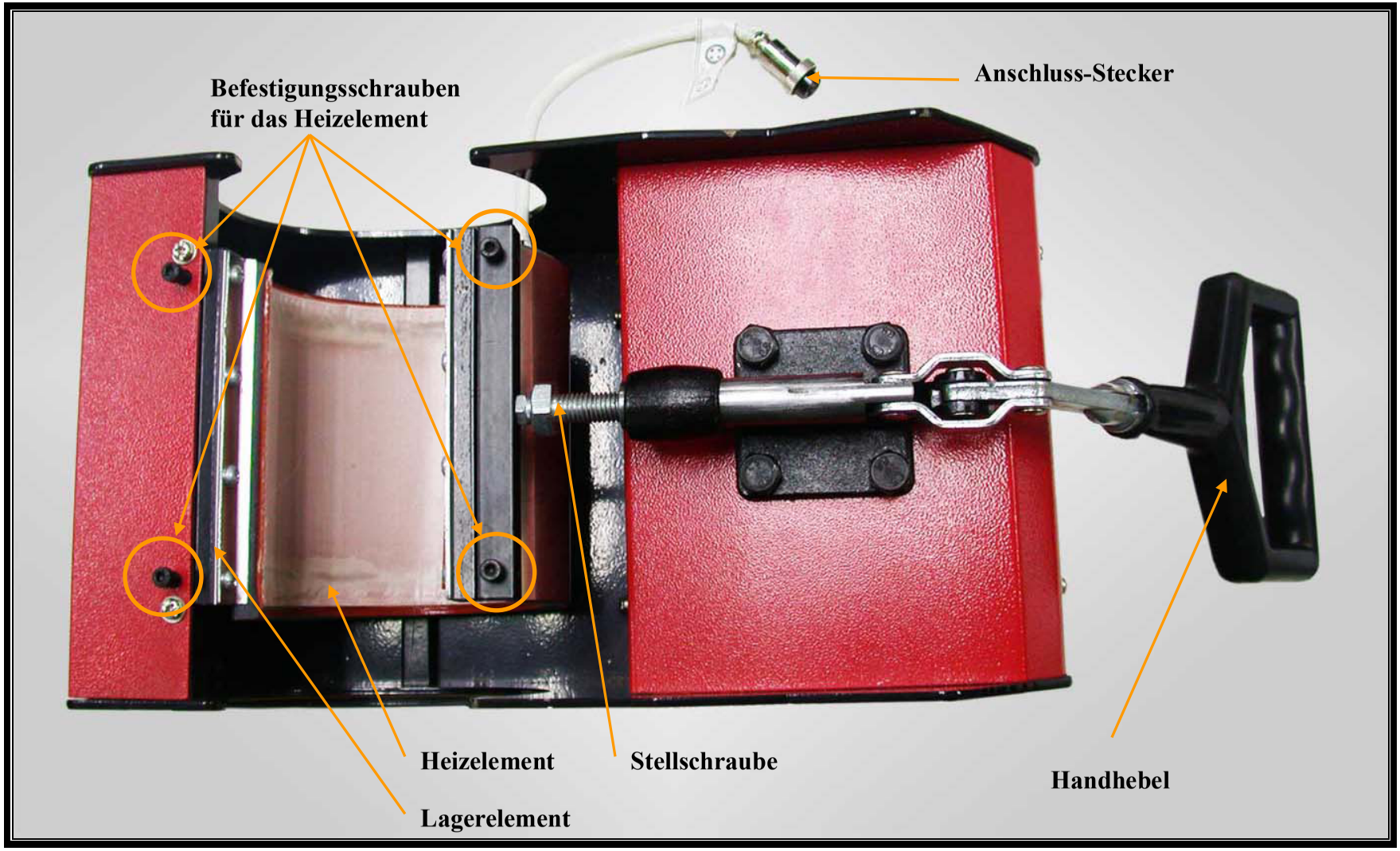
WICHTIGE SICHERHEITSHINWEISE

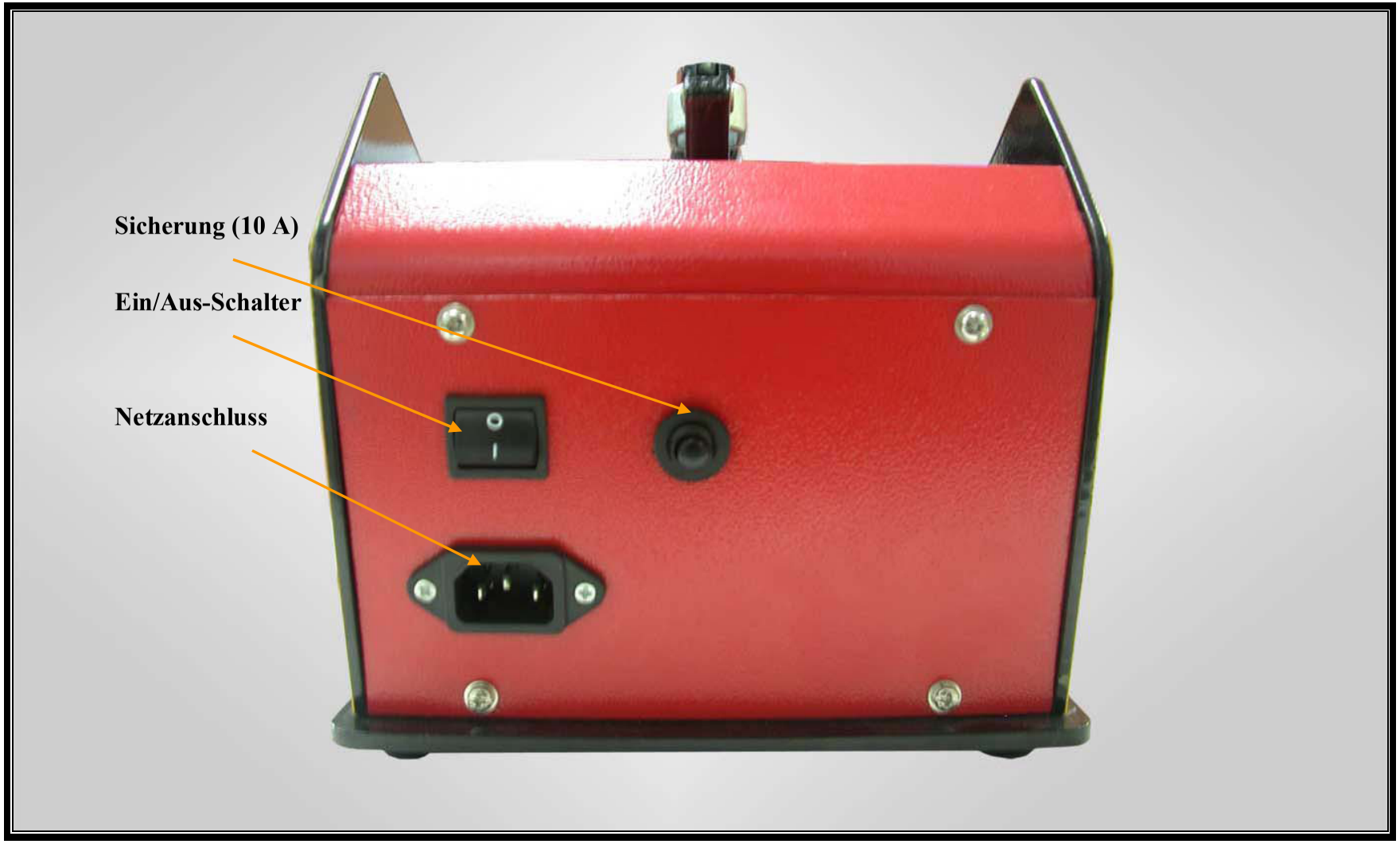
Grundsätzliche Vorsichtsmaßnahmen:

1. Lesen Sie die Anleitung komplett und sorgfältig.
2. Gerät nur bestimmungsgemäß verwenden.
3. Halten Sie das Gerät von Wasser und anderen Flüssigkeiten fern! Um das Gerät vom Stromnetz zu trennen ziehen Sie nie am Kabel, sondern am Netzstecker!
4. Niemals das Kabel mit heißen Oberflächen in Berührung bringen. Lassen Sie das Gerät vollständig abkühlen bevor sie es aufräumen.
5. Benutzen Sie das Gerät nicht, wenn die Anschlussleitung oder das Gerät schadhaft oder beschädigt sind.
6. Versuchen Sie im Schadensfall nicht, das Gerät selbst zu reparieren. Prüfungen oder Reparaturen dürfen nur von qualifiziertem Personal ausgeführt werden. Eine falsche Remontage oder Reparatur können Brandgefahr, elektrischen Schlag oder Verletzungen beim Bedienen des Geräts verursachen.
7. Geräte außerhalb der Reichweite von Kindern betreiben. Lassen Sie das Gerät nicht unbeaufsichtigt.
8. Bei Berührung der heißen Metallteile kann es zu Verbrennungen kommen.
9. Betreiben Sie kein weiteres Gerät im gleichen Stromkreis.
10. Gerät nie über Verlängerungskabel betreiben!
11. Bewahren Sie diese Betriebsanleitung sorgfältig auf.
12. Legen Sie **IMMER** eine Aufheiztasse vor dem Schließen ein.
13. Stellen Sie sicher, dass die Presse vor dem Betrieb fest steht.
14. Lassen sie die Presse während des Druckvorgangs nicht unbeaufsichtigt.
15. Betreiben Sie die Presse nicht in der Nähe entzündlicher Dämpfe oder auf nassem Boden.


Lagerelement
Stellschraube
Heizelement
Handhebel
Steuerung
PRINT
All
MUG
PRESS
TEMP
SET
TIME
MODE
START/
STOP

Stellschraube
Handhebel
Heizelement
Stecker
Seriennummer
Lagerelement
Anschluss-Stecker
PRINT ALL MUG PRESS
MODEL : PAM DELUXE
AC220-240V 50/60HZ
S/N : 072001
MADE IN SINGAPORE


Befestigungsschrauben
für das Heizelement
Anschluss-Stecker
Heizelement
Lagerelement
Stellschraube
Handhebel


Sicherung (10 A)
Ein/Aus-Schalter
Netzanschluss

BEDIENUNG

Betriebsanleitung

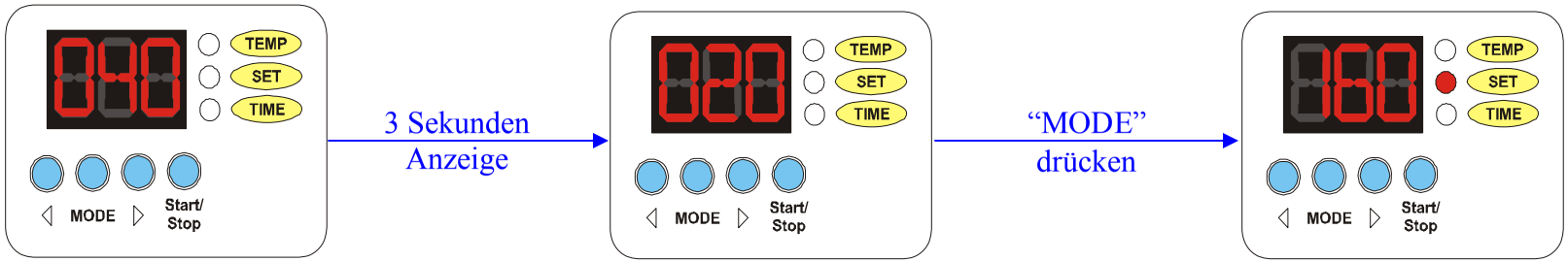
1. Lesen Sie die Bedienungsanleitung sorgfältig und folgen Sie den Anweisungen Schritt für Schritt, um ein optimales Ergebnis zu erzielen.
2. Bitte beachten Sie, daß das Berühren der heißen Blechplatte während des Druckvorgangs Verbrennungen verursachen kann!
3. Die Presse muss auf einer festen Arbeitsplatte stehen.
4. Das Stromversorgungskabel muss vor dem Reinigen bzw. der Wartung der Presse ausgesteckt sein.

Inbetriebnahme

Schließen Sie das Netzkabel nur an ordnungsgemäß installierten, mit ausreichender Stromstärke abgesicherten Steckdosen an. Absicherung bei 230 Volt : min. 10 A.
Verwenden Sie nur das mitgelieferte Netzkabel. Eine falsche Behandlung des Netzkabels kann Kurzschlüsse, ungenügende Stromversorgung und deshalb mangelhafte Arbeitsleistungen der Presse verursachen.

Gerät nie über Verlängerungskabel betreiben.
Betreiben Sie kein weiteres Gerät im gleichen Stromkreis.
Achtung: Wenn das Anschlusskabel beschädigt ist, muss es ersetzt werden.

Display



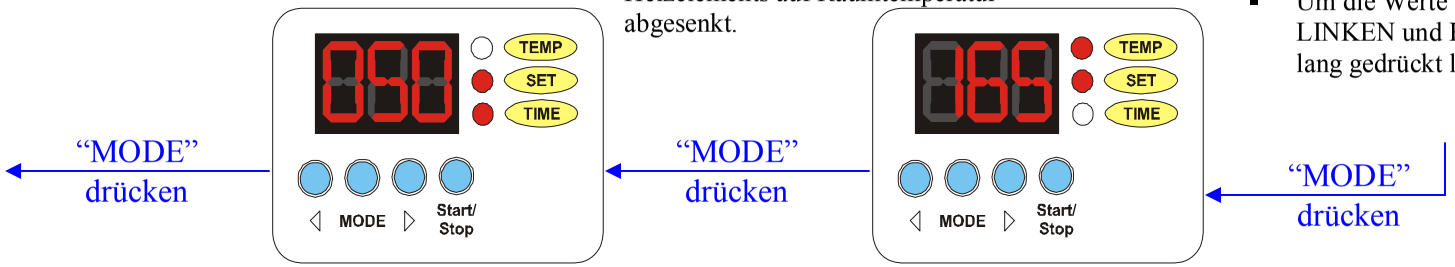
Beim Einschalten

Aktuelle Temperatur (Heizelement)

- Zeigt die Ist-Temperatur vom Ausgangswert bis zum Erreichen der Soll-Temperatur
- Die Presse ist in diesem Modus betriebsbereit. (Die Leuchtdioden dürfen nicht blinken).
- Sollte die Presse nicht in diesem Modus sein, wird die Temperatur des Heizelements auf Raumtemperatur abgesenkt.

Standby - Temperatur (Heizelement)

- Die Presse wird automatisch auf Leerlauftemperatur eingestellt.
- SET LED leuchtet.
- Dies dient zum Schutz des Heizelements und verlängert die Lebensdauer
- Um die Einstellung zu ändern, drücken Sie den LINKEN oder RECHTEN Pfeilknopf.
- Um die Werte schnell zu ändern, den LINKEN und RECHTEN Pfeilknopf lang gedrückt lassen.



Zeit - Einstellung

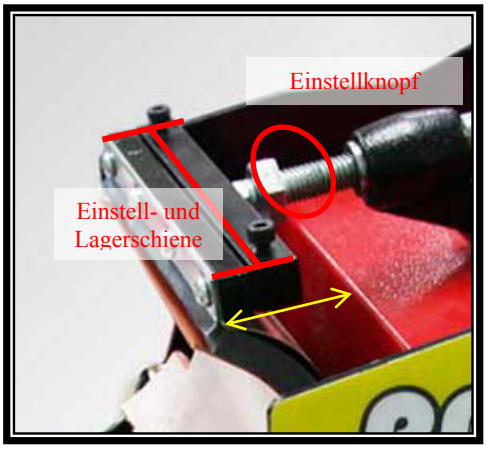
- Presszeit der Tasse.
- Im Durchschnitt ist eine Tasse in 2 bis 3 Minuten fertig.
- SET und TIME LED leuchten.
- Um die Einstellung zu ändern, drücken Sie die LINKE und RECHTE Pfeiltaste.
- Um die Werte schnell zu erhöhen, den LINKEN und RECHTEN Pfeilknopf lang gedrückt halten.

Transfertemperatur (Heizelement)

- Die Tassenpresse heizt die Tasse für den Sublimationsprozess auf die oben gezeigte Temperatur auf
- SET und TEMP LED leuchten auf.
- Um die Einstellung zu ändern, drücken Sie die LINKE und RECHTE Pfeiltaste.
- Um die Werte schnell zu erhöhen, den LINKEN und RECHTEN Pfeilknopf lang gedrückt halten.

DRUCKEINSTELLUNG

Der Anpressdruck ist bei jeder Tasse sehr wichtig, da jede Einzeltasse ihre eigene Größe hat. Obwohl der Unterschied nicht groß erscheinen mag, kann die Qualität des Transfers beeinflusst werden.



- Um den Anpress-Druck zu **erhöhen,** drehen Sie die Stellschraube im Uhrzeigersinn nach links. Hierdurch sind größere Tassendurchmesser möglich. (Die Einstell- und Lagerschiene bewegt sich gegen den Handhebel).
- Um den Druck zu **verringern,** drehen Sie die Stellschraube gegen den Uhrzeigersinn nach rechts. Einstellung für kleinere Tassendurchmesser. (Die Einstell- und Lagerschiene bewegt sich vom Handhebel weg)
- **ANMERKUNG:** Die Einstell- und Lagerschiene ist nicht fest. Sie sollte immer beweglich sein (siehe gelber Pfeil). Dies dient dem Ausgleich zwischen dem kleinsten und dem größten Tassendurchmesser.

WICHTIGE HINWEISE FÜR DEN TRANSFER

Für einen gelungenen Transfer **muss der Schließhebel ganz geschlossen sein**. Starten Sie den Transfervorgang nicht, ohne den Hebel zu schließen.

Den Anpress-Druck nicht zu fest einstellen. Bei ordnungsgemäßer Schmierung muss sich der Handhebel mit einer Hand schließen lassen. Ist dies nicht möglich besteht beim gewaltsamen Schließen Bruchgefahr für das Druckgerät.

Der Sublimations-Transferdruck benötigt an sich keinen sehr hohen Druck, um gute Ergebnisse zu erzielen, aber viele bedruckbare Tassensorten sind nicht völlig glatt, insbesondere an der oberen und unteren Tassenkante. Deshalb ist ein höherer Druck für den Transfer beim Plandrücken gegen die Gesamtoberfläche der Tasse wichtig.

Die Druckeinstellung so justieren, dass die Manschette fest schließt.

Dies ermöglicht einen guten Kontakt und optimale Ergebnisse.

Nach unserer Erfahrung haben wir die besten Ergebnisse erzielt, wenn folgende Parameter eingestellt werden:

Presse einschalten
1 x Mode drücken = Anzeige der Mindesttemperatur
160 °C einstellen
1 x drücken = Anzeige der Höchsttemperatur
165 °C einstellen
1 x Mode drücken = Anzeige der Temperatur
50 Sekunden einstellen

Alle Schritte bitte langsam hintereinander durchführen

Presse langsam schließen

1 Sekunde waren und dann den Startknopf betätigen

Die Presse kühlt durch die kalte Tasse ab, die Zeit beginnt aber erst dann zu zählen, wenn die eingestellte Höchsttemperatur erreicht ist. Daher genügt es, bei 11 oz Tassen oder konischen Tassen eine Zeit von nur 50 Sekunden einzustellen.

Wenn der Piepston ertönt, die Stoptaste drücken und die Presse öffnen.

STEUERUNG

1. Stellen Sie sicher, dass der Stecker richtig an der Tassenpresse angeschlossen ist.
2. Stellen Sie sicher, dass der Netzanschluss richtig angeschlossen ist.
3. Schalten Sie die Presse ein.
4. Ein Piepton ist zu hören. Das Display zeigt für ungefähr 3 Sekunden Zahlen.
5. Die Raumtemperatur des Heizelements (020) wird angezeigt.
6. Aufheizen des Heizelements auf Anfangstemperatur (160 °C).
7. Kontrollieren Sie den Anpressdruck und korrigieren Sie gegebenenfalls mit der Stellschraube.
8. Schließen Sie die Presse und drücken Sie START/STOP.
9. Aufheizen der Tasse auf Transfertemperatur.

   Hinweis: Es ist normal, wenn Sie ein Absinken der Temperatur beobachten. Dies liegt an der kühlen Tasse, welche in die Presse gelegt wurde.
10. Erneutes Aufheizen der Tasse.
11. Sobald die eingestellte Transfertemperatur erreicht wird, fängt die Presse an, die eingestellte Druckzeit rückwärts zu zählen.
12. Im Durchschnitt benötigt eine Sublimations-Tasse etwa 2 bis 3 Minuten, um vollständig sublimiert zu werden.
13. Sobald die eingestellte Zeit abgelaufen ist, piepst die Presse.
14. Danach START/STOP drücken.
15. Entnehmen Sie die Tasse. **VORSICHT**: Die Tasse ist **äußerst** heiß.

RICHTLINIEN, TIPPS & EINSTELLUNGEN

Das Druckmotiv sollte mindestens 5 mm Abstand vom oberen und unteren Rand der Tasse haben.
Papier, das über die Tasse hinausragt, kann zu Faltenbildung und somit zu unsauberen Rändern auf dem Druckbild führen.

Bitte beachten Sie, dass beim Tansfer auf Tassen während des ersten Teils des Arbeitsablaufs eine signifikante Temperatursenkung von 30+-° völlig normal ist, da die Tasse eine große Menge Hitze absorbiert. Die Presse heizt aber auf die eingestellte Höchsttemperatur auf und wird deshalb richtig transferieren.

Einige Tassen können Sonderformen haben. Die obere und insbesondere die untere Kanten der Tassen können eingeschrägt sein. Dies führt am Papier und an der Tassenkante möglicherweise zu Faltenbildung. Deshalb sollte genügend Druck angewendet werden, so dass die Presse sich vollständig um die Tasse schließt.

WARTUNG

Der Großteil der Presse wurde weitgehend wartungsfrei gebaut. Beachten Sie dennoch einige Punkte um einen einwandfreien Betrieb sicherzustellen.

• Die Bügel- und Zugstangen-Baueinheit (Anschlussstelle vom Handhebel bis zum Heizelement) ist der durch Verschleiß und Reibung beanspruchte Teil in der Presse. Die beweglichen Teile sollten von Zeit zu Zeit geschmiert werden, um einen reibungslosen Arbeitsvorgang zu ermöglichen.
• Das Heizelement ist ein Verschleißteil und muss nach entsprechender Beanspruchung ersetzt werden. Solange das Heizelement seine Flexibilität behält und nicht rissig wird, sollte das Heizelement einwandfrei arbeiten.

CERTIFICATE OF CONFORMITY

Certificate Number: CE-C-0509-07-33

CERTIFICATE OF CONFORMITY

NAME AND ADDRESS OF THE MANUFACTURE:	Fukutomi Technologies Pte. Ltd 65A Jalan Tenteram #04-02 St Michael Industrial Estate, Singapore 328958
PRODUCT DESCRIPTION/ TYPE AND MODEL:	Multi – Functional Heating Press Print-All-Mug Press
APPLICABLE STANDARDS:	EN 60335-1: 2003, EN 61000-6-1: 2001 , EN61000-6-3: 2001
APPLICABLE EC DIRECTIVES:	2006/95/EC, 2004/108/EC
TECHNICAL FILE (TCF) REFERENCE NUMBER:	TF-MKD-0509

Based on the voluntary assessment of the product sample and technical file, we certify that the above-mentioned products meet the requirements of the EC directives.

The manufacturer has the responsibility for ensuring that all serial manufacture of the products are in compliance with the specification of the sample submitted for assessment and detailed in the technical file.

CCQS UK Ltd
Foundation House
56 Maybury Road
Woking Surrey GU21 5JD
UK
Tel:+44(0) 1483 776 799
Fax:+44(0) 1483 767678
Email:euniceyang@ccqs-uk.com

APPROVED / SIGNED BY PRESIDENT
CCQS UK LTD

DATE OF ISSUE: 30th Jul. 2007

CE